

پروژه صد در صد بومی سازی ماشین سرباره گیر در ذوب آهن اصفهان

پروژه صد در صد بومی سازی ماشین سرباره گیر به همت تلاشگران بخش فولاد سازی شرکت انجام گرفت و صرفه جویی سه میلیارد تومانی را برای کارخانه رقم زد. مهندس حمیدرضا صفایی معاون تولید بخش فولاد سازی با اعلام این خبر گفت: یکی از شاخص های اساسی در تولید فولاد تمیز و کیفی به ویژه فولاد ریل داشتن سرباره مناسب بر روی سطح ذوب در پاتیل فولاد می باشد...



www.esfahansteel.com

SMS: 300073194

میلاد نور مبارک
ولادت حضرت پیامبر اکرم (ص)
و ولادت حضرت امام جعفر صادق (ع)
را به تمام مسلمین جهان تبریک
عرض می نمایم

سخن اول



رهبر معظم انقلاب اسلامی در دیدار مدال آوران بازی های پارا آسیایی جاکارتا ۲۰۱۸:

اگر از ظرفیت های ملی درست استفاده شود مشکلات اقتصادی حل خواهد شد

حضرت آیت الله خامنه ای رهبر معظم انقلاب اسلامی در دیدار مدال آوران و قهرمانان کاروان ورزشی جمهوری اسلامی ایران در بازی های پارا آسیایی جاکارتا ۲۰۱۸ ضمن تجلیل از افتخار آفرینی قهرمانان جانباز و معلول، این قهرمانی را نشان دهنده عزم راسخ و به کار انداختن ظرفیت های پنهان دانستند و خطاب به آنان گفتند: کار ارزش شما این بود که نشان دادید اگر ظرفیت های مغفول در وجود انسان و یا در کشور به کار انداخته شود، قطعاً زمینه ساز پیشرفت و موفقیت های بزرگ خواهد بود.

رهبر انقلاب اسلامی با تأکید بر اینکه کاروان ورزشی جانبازان و معلولان در بازی های پارا آسیایی، ملت ایران را روسفید کرد، افزودند: «ورزش قهرمانی» برای هر کشوری یک ارزش افزوده است، به گونه ای که برخی کشورها برای کسب عناوین قهرمانی، حتی با وجود شعار غیرسیاسی بودن ورزش، مسائل سیاسی را در چارچوب فضای مربوط به ورزشهای قهرمانی قرار می دهند، و در ورزش قهرمانی نیز کسب مقام به وسیله افراد جانباز یا معلول، بیانگر یک ارزش و عزم راسخ مضاعف است.

حضرت آیت الله خامنه ای با تقدیر از اقدام مدال آوران بازی های پارا آسیایی در شکر این نعمت و لطف الهی، خاطر نشان کردند: مشکل اصلی انسانهای طغیانگر، غافل شدن از خداست و اینکه قهرمانان کاروان ایران بعد از کسب مدال، برای شکرگزاری این افتخار، دست به آسمان بلند و یا سجده می کردند، اقدام ارزشمندی بود که قطعاً زمینه ساز موفقیت های بیشتر خواهد شد.

ایشان اعتماد به نفس ورزشکاران جانباز و معلول به ویژه بانوان ورزشکار را در دفاع از ارزشهای دینی و ملی خود، اقدامی بسیار برجسته و ستودنی خواندند و گفتند: پرچمداری کاروان ورزشی ایران به وسیله یک بانوی دارای حجاب چادر و با اقامه نماز جماعت و حضور در نماز جمعه، به معنای ایستادن یک تنه در مقابل تهاجم بی بندوباری و ولنگاری روزافزون دنیا و کم یاب آوردن در مقابل این هجوم است.

رهبر انقلاب اسلامی افزودند: در شرایطی که برخی در میدان جهانی توانایی مقاومت در مقابل هجوم توقعات بی پایان جبهه کفر و استکبار را ندارند و عقب نشینی می کنند، شما ایستادگی، و با «قدرت نماز فرهنگی» از حجاب و عفاف و لباس ملی و دینی خود دفاع کردید که من به همین دلیل صمیمانه و عمیقاً از اعضای کاروان ورزشی جمهوری اسلامی ایران تشکر می کنم.

حضرت آیت الله خامنه ای جنگ کنونی در دنیا را «جنگ اراده ها» خواندند و تأکید کردند: شما با حرکت ارزشمند خود نشان دادید که از اقتدار و استقلال فرهنگی و اراده قوی برخوردار هستید.

ایشان یکی از نکات درس آموز در قهرمانی ورزشکاران جانباز و معلول را، به کارگیری ظرفیت های پنهان در وجود انسان برشمردند و تأکید کردند: یکی از مشکلات بزرگ کشور در شرایط کنونی، استفاده نکردن از ظرفیت های فراوان ملی همچون ظرفیت های جغرافیایی، فرهنگی، انسانی، منابع زیرزمینی، تجاری و رفاه و امدهای بین المللی است.

رهبر انقلاب اسلامی خاطر نشان کردند: اگر از این ظرفیت ها به درستی استفاده شود، قطعاً بسیاری از مشکلات کنونی اقتصاد کشور حل خواهد شد.

حضرت آیت الله خامنه ای افزودند: همه ما به ویژه جوانان باید از قهرمانی جانبازان و معلولان، درس بگیریم و از ظرفیت های پنهان خود استفاده کنیم تا بتوانیم به پیشرفت و سعادت دنیا و آخرت دست یابیم.

ایشان، کسب شش مدال در رشته شنای به وسیله یکی از ورزشکاران معلول را الهام بخش و نمونه بارز به کار انداختن ظرفیت های درونی دانستند.

رهبر انقلاب اسلامی همچنین ضمن تشکر از صرفه جویی های انجام شده در کاروان ورزشی جانبازان و معلولان، ورزش قهرمانی را همچون یک قلعه و انگیزه بخش برای ترویج ورزش در عموم مردم دانستند و گفتند: انگیزه ای که ورزشکاران جانباز و معلول به جامعه می دهند، دو بار بیشتر از سایر قهرمانان ورزشی است.

حضرت آیت الله خامنه ای در پایان با اشاره به سخنان و درخواست های قهرمانان، از وزیر ورزش و جوانان خواستند در مطالبات را با جدیت در دولت پیگیری کند و به سرانجام برساند.

در این دیدار، آقای مهدی علیرزاده جانباز و آزاده دوران دفاع مقدس و دارنده مدال طلای بازی های پارا آسیایی و خانم ساره جوانمردی، الناز دارابی و عشرت کردستانی از مدال آوران بازی های پارا آسیایی جاکارتا به بیان نکاتی پرداختند.

در مجمع عمومی عادی به طور فوق العاده و مجمع عمومی فوق العاده شرکت

ذوب آهن اصفهان از شمول ماده ۱۴۱ خارج شد



بازدید سهامداران شرکت از خط تولید و پروژه های توسعه



مقران با هفته وحدت و در آستانه میلاد خجسته حضرت محمد (ص) و حضرت امام جعفر صادق (ع)، مجمع عمومی عادی به طور فوق العاده و مجمع فوق العاده ذوب آهن اصفهان با حضور سهامداران، نمایندگان صاحبان سهام، اعضای هیات مدیره، نماینده موسسه حسابرسی آزمون پرداز ایران مشهود (حسابرس مستقل و بازرسی قانونی شرکت) و نماینده سازمان بورس و اوراق بهادار، پنجشنبه یکم آذرماه به منظور بررسی و اتخاذ تصمیم در خصوص افزایش سرمایه از محل تجدید ارزیابی دارایی های ثابت مشهود (طبقه ماشین آلات و تجهیزات) در تالار آهن شرکت برگزار گردید و نسبت به افزایش سرمایه شرکت از ۳۳۰۰ میلیارد تومان ۶۰۰۰ میلیارد تومان تصمیم گیری شد و در این مجمع به انقضا آراء و مورد پذیرش قرار گرفت.

پس از پایان مجمع مذکور بنا به درخواست جمعی از سهامداران برنامه بازدید از خط تولید نیز برگزار شد و از بخش هایی مانند کوره بلند، فولاد سازی و نورد ۶۵۰ بازدید بعمل آمد.

تبریک

جناب آقای دکتر عباس رضایی

انتصاب شایسته جنابعالی را به سمت استاندار اصفهان که نشان از تعهد، توانمندی و حسن سوابق خدمت شما است، صمیمانه تبریک عرض می نمایم. یقیناً تخصص و تجارب شما نوید بخش ارائه خدمات گسترده تر به هم استانی های فرهیخته و فهیم خواهد بود.

منصور یزدی زاده مدیر عامل ذوب آهن اصفهان

دکتر بهرام سبحانی رئیس هیأت مدیره ذوب آهن اصفهان شد



دکتر بهرام سبحانی از طرف شرکت صدر تأمین، به عنوان رئیس هیأت مدیره ذوب آهن اصفهان معرفی شد و از زحمات مهندس حسین ناجی رئیس هیأت مدیره سابق این شرکت تقدیر شد.

وی پیش از این نیز از سال ۸۴ تا ۸۸ رئیس هیأت مدیره و مدیر عامل ذوب آهن اصفهان بود. دکتر سبحانی سابقه مدیرعاملی در سه شرکت بزرگ فولادسازی یعنی فولاد خراسان (۱۰ سال)، ذوب آهن اصفهان (۴ سال) و فولاد مبارکه (۵ سال) را در کارنامه کاری خود دارد.

وی در شهریورماه سال جاری، مجدداً رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران شد و در مهرماه سال جاری نیز از سمت مدیرعاملی مجتمع فولاد مبارکه استعفا داد.



طی حکمی از سوی سرپرست معاونت بازرگانی شرکت، مهندس فرهاد علی دستگردی به عنوان سرپرست مدیریت فروش داخلی ذوب آهن اصفهان منصوب شد. وی که

در سال ۱۳۷۵ به استخدام شرکت درآمد دارای مدرک مهندسی صنایع گرایش مدیریت سیستم و بهره وری است و در سمت هایی همچون کارشناس ایمنی در مدیریت ایمنی فنی، کارشناس نظارت بر تعمیر ماشین آلات و خودروها، مسئول گروه تحویل مسئول گروه های فروش و تحویل و معاون مدیر فروش داخلی خدمت نموده است. سرپرست معاونت بازرگانی شرکت در بخش های مدیریت فروش داخلی شرکت آورده است: «ساماندهی امور بورس کالا از عرضه تا ثبت و برنامه ریزی به موقع تحویل، تأمین و برنامه ریزی نیاز پروژه ها، برنامه ریزی فروش انواع ریل و تیر آهن های بال پهن، هماهنگی کامل در انجام عملیات های تهارت و تنظیم مصوبات قیمت با همکاری بخش خرید از اهم وظایف شما خواهد بود».

<p>تسلیمت</p> <p>جناب آقای دکتر نعمت الله محسنی سرپرست محترم معاونت بازرگانی شرکت مصیبت وارده را خدمت شما و خانواده محترم متان صمیمانه تسلیت عرض نموده و از خداوند متعال برای آن مرحوم علو درجات و برای بازماندگان سلامتی و طول عمر خواستاریم.</p> <p>روابط عمومی شرکت</p>	<p>تسلیمت</p> <p>جناب آقای مهندس منصور شیشه فروش مدیر کل محترم مدیریت بحران استاندار اصفهان مصیبت وارده را خدمت شما و خانواده محترم متان صمیمانه تسلیت عرض نموده و از خداوند متعال برای آن مرحوم علو درجات و برای بازماندگان سلامتی و طول عمر خواستاریم.</p> <p>روابط عمومی شرکت</p>	<p>تسلیمت</p> <p>جناب آقای دکتر سید رحمان دانیالی مدیر کل محترم حفاظت محیط زیست استان اصفهان مصیبت وارده را خدمت شما و خانواده محترم متان صمیمانه تسلیت عرض نموده و از خداوند متعال برای آن مرحوم علو درجات و برای بازماندگان سلامتی و طول عمر خواستاریم.</p> <p>روابط عمومی شرکت</p>
---	---	--

اطلاعیه

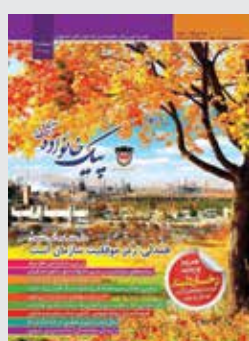
قابل توجه اینترگران محترم (جانبازان و فرزندان شهدا) شاغل و بازنشسته

بدینوسیله به اطلاع می رساند مطابق مصوبه هیئت وزیران در مان اینترگران عزیز از تاریخ ۱۳۹۷/۸/۱ به عهده دستگاه های اجرایی وانگذار شده پس از ابلاغ این مصوبه و با توجه به فرصت بسیار محدود بلفاصله مکاتبات و اقدامات لازم در خصوص برقراری پوشش بیمه اینترگران از طریق بیمه ایران انجام گردیده لکن با توجه به زمان بر بودن فرایند مزبور مقرر گردیده تا زمان پذیرش امر توسط شرکت بیمه گر و حصول توافق و انعقاد قرارداد مربوطه که با جدیت در حال پیگیری می باشد و به منظور عدم ایجاد وقفه در امور درمانی آن عزیزان ارائه خدمات مزبور توسط بیمارستان شهید مطهری انجام پذیرد. لذا آن عزیزان می توانند با در دست داشتن مدارک شناسایی به بیمارستان مذکور مراجعه و از خدمات مربوطه بهره مند گردند. بدیهی است کسانی که به سایر مراکز درمانی مراجعه نموده اند لازم است نسبت به اخذ فاکتور هزینه های انجام شده اقدام تا از طریق شرکت ویا پس از برقراری بیمه امکان پرداخت آن فراهم گردد.

معاونت منابع انسانی و امور اجتماعی

پیک خانواده منتشر شد

همکاران محترم جهت دریافت پیک خانواده از تاریخ ۵ آذرماه به روابط صنعتی قسمت مربوطه مراجعه نمایند



رویداد Event

سلام آتشکار



چند نفر از همکاران در تماس با شماره ۱۰۴ سلام

آتشکار روابط عمومی سوالات خود را به شرح زیر مطرح و پاسخ مسئولان به شرح زیر می باشد:

درخواست هاوپاسخ‌مسئولین:

❖ علت عدم پرداخت جمعه‌کاری با اسفاده از سیستم حضور و غیاب چیست؟

مدیریت امور اداری: با توجه به مصوبه هئیت مدیره محترم شرکت واتخاذ تمهیدات لازم ؛ جمعه کاری جهت مشمولین ذینفع در حقوق امان ماه اجراء وپرداخت می گردد.

❖ علت پایین بودن سرعت استفاده از سیستم حضور و غیاب چیست؟

مدیریت‌امور اداری:باتوجه به ارتقاء نرم افزار حضور و غیاب،جهت عملکرد صحیح نرم افزار می بایست از مرورگرهای اسپلورورژن ۱۱ یا فایرفاکس ورژن۵۵۵به بالا استفاده‌نمودتامشکل سرعت هر تعف گردد.

***تعدادی از همکاران نیز خواستار انجام موارد زیر شده‌اند.

۱) برنامه ریزی جهت رفع مشکل رختکن مهندسی نورد از لحاظ ساختمانی وتاسیساتی که تاکنون چندین بار مطرح شده‌اماقدم لازم‌صورت‌نگرفته
۲)تدابیری جهت پذیرش مدرک کارکنان برای ارتقاوردشدعلمی‌وقنی آنها
۳) مساعدت وبرنامه ریزی در خصوص شرایط اخذ وام از بانک صادرات (شرط مسدودنموند قسمتی از مبلغ وام حذف گردد)
۴)افزایش سقفاضافه کاری خطوط تولیدباتوجه به تعمیرات کارگاهی

۵) تشکر و قدردانی از زحمات راننده وظیفه شناس و اخلاقی سرویس خواهران فولادشهر محله A6A4 ایامی محمدحسین شیداحسن یادی

افکار سنجی روابط عمومی

خبر

همزمان با ایام هفته وحدت انجام شد

تعمیرات اساسی آگلوماشین ۲

همزمان با ایام ولادت پرسعدادت رسول اکرم (ص) و هفته وحدت تعمیرات اساسی آگلوماشین ۲ با موفقیت انجام شد.
مهندس نوایی مدیربخش با اعلام این خبر گفت :
تعمیرات اساسی آگلوماشین ۲ به مدت ۱۰ شبانه روز صورت گرفت. این تعمیرات در جبهه های کاری مختلفی صورت پذیرفت که اهم فعالیتهای مختلف آن بشروح زیر است:

تولید: در جریان اجرای این تعمیرات کوره پخت آگلوماشین ۲ توسط مدیریت نسوز بازسازی شد، بازسازی کوره پخت آگلوماشین ۲ شامل تعویض پارتیشن وال بطور کامل و اصلاح سقف پشت پارتیشن وال می شود که بعدا اتمام اجرای نسوز چینی با کمک نسر ام افزایش بینی شده توسط همکاران بخش اتوماسیون جریان هیت آپ نسوز چینی توسط مشعل های کوره و با کنترل PLC مربوط به تنظیم درجه حرارت کوره پخت و با نظارت پرسنل بخش و مدیریت نسوز انجام گردید.

مکانیک: در این مدت تجهیزاتی که در خط تولید نقش اساسی به عهده دارند تعمیر و بازسازی شد.خردکن و راهگاه های گرم آگلوماشین و تعدیه کننده استخوانه ای آگلوماشین ،مکنده و مخلوط کن ، سردکن ، سرنده ، بوئگرهای ذخیره شیبخت و پاستل ، الکتروفیلترها و ... اصلی ترین تجهیزاتی هستند که تحت تعمیر و تعویض قطعات و بازسازی گردید.
آزمایش و تست و بکار گیری فن ساخته شده مکنده دود که توسط شرکت تامکار بومی سازی شده است از جمله کارهای برنامه ریزی شده در این تعمیرات است. ضمناً دمونتاژ و مونتاژ خردکن و حجم زیادی از صفحات ضد سایش در حدود ۲۵ تن در راهگاه گرم و سرد که در تعمیرات جاری امکانپذیر نیست در تعمیرات اساسی آگلوماشین ۲ اجرا شد.
برق: سرویس میانی کلیه الکتروموتورهای آگلوماشین ۲ شامل الکتروموتورهای فشارقوی مکنده -دیماسوس و همچنین الکتروموتورهای فشار ضعیف سایات با همکاری نت برق صورت گرفت.
سرویس تجهیزات الکتروفیلتر ۱۲۰ مربوط به آگلوماشین ۲ واجرای تغییر طرح تابلوی تشکی چلنوک و جایگزینی درایو با سیستم رله تکنیک.
سرویس کلیه تابلوهای مدار فرمان و قدرت آگلوماشین ۲ وتنظیم حفاظت تابلوهای تجهیزات برقی آگلوماشین ۲ با موفقیت انجام شد.
مهندس نوایی مدیر بخش اتوماسیون در خاتمه از حمایت های معاونت بهره برداری و مدیران امور تولید و مهندسی های بهره برداری و هم چنین از همکاری تمام مدیریت ها: HSE ، نت راه و ساختمان، نت مکانیک ، نت برق ،امور فنی بهره برداری ، نسوز ، اتوماسیون ، ماشین آلات ، خرید تجهیزات، میمه و اموال و تمامی همکاران بخش آگلومراسیون قدردانی نمود.

با استفاده از دانش کارکنان با موفقیت انجام گرفت

کنترل تناژ مواد خام ارسالی آگلومراسیون با PLC

کنترل تناژ مواد خام بارگیری و ارسالی به وسیله سیستم PLC با موفقیت کامل در انبارموادخام آگلومراسیون اجرا گردید.
مهندس رضا کرماندی کارشناس اتوماسیون بخش آگلومراسیون با اعلام این خبر گفت: ارسال مواد اولیه از مسیرهای بارگیری انبارموادخام بخش آگلومراسیون به کارگاه های مختلف مصرف کننده شامل ؛ فولادسازی و کوره بلند و کارگاه های پخت آهنک و آگلومره بعلت اتومات نبودن کنترل حجم بارگیری با نوسانات مختلفی ارسالی می شد که این امر باعث استهلاک و ایجاد اشکالاتی در تجهیزات مکانیکی و با توجه به چگالی و وزن مواد مختلف توسط نریم افزار PLC سربستی و اتوماسیون تحت کنترول قرار گرفت در نهایت با اجرای کامل طرح در صورت نوسانات غیرمجاز هشدارهای لازم به اپراتورمربوطه در جهت جلوگیری از بروز اشکالات ذکر شده صادر می گردد و ارسال مواد به صورت بکنواخت تحت کنترول می باشد.
شایان ذکراست این طرح هم اکنون با موفقیت کامل اجرا شده و درحال بهره برداری می باشد.

جواد فدوی –مدیریت آگلومراسیون

۳ آذرماه ۱۳۹۷
۱۶ ربیع الاول ۱۴۴۰
۲۴ نوامبر ۲۰۱۸
شماره ۱۱۵۸

300073194

در مجمع عمومی عادی به طور فوق العاده و مجمع عمومی فوق العاده شرکت

ذوب آهن اصفهان از شمول ماده ۱۴۱ خارج شد

کارخانه مشکلی که مانع تولید شود وجود ندارد تنها مشکل ، تامین پایدار مواد اولیه و به ویژه مواد آهن دار است.

وی همچنین در خصوص تامین زغال سنگ گفت: در حال حاضر حدود ۶۵درصد از زغال از داخل کشور تامین می شود.اما به دلیل حفظ کیفیت تولید به ناچار حدود ۴۰ درصد نیز وارد می گردد.

❖ در خصوص تامین زغال خارجی تا خردادماه سال آینده مشکلی وجود ندارد

مدیرعامل شرکت بیان کرد : در خصوص تامین زغال خارجی تا خردادماه سال آینده مشکلی وجود ندارد و در خصوص تامین زغال داخلی نیز مذاکرات خوبی باانجمن زغال سنگ و معادن کشور صورت گرفته است که

دورنمایی خوبی ابرای آن متصور هستیم تاانشاء.
در یک شرایط برده برده بتایج خوبی دست یابیم.

مهندس یزدی زاده گفت :مجاز نیستیم افشای اطلاعات را پیش از ارائه به کدال به صورت شفاف داشته باشیم اما به زودی اطلاع رسانی انجام می گیرد و روز دوشنبه مورخ پنجم آذرماه نیز طی کنفرانس خبری که در تهران برگزار می شود، جزئیات کامل اطلاع رسانی می نماییم.

❖ فولاد ریل سه همت تلاشگران ذوب آهن اصفهان در کارخانه تولید شد

مدیرعامل شرکت با اشاره به اینکه ذوب آهن اصفهان افق روشنی را پیش رو دارد گفت: این شرکت با تلاش و کوشش همکاران در مسیر خوبی قرار گرفته است. پروژه

VD ظرف یک ماه گذشته راه اندازی گردید و فولاد ریل تامین پایدار مواد اولیه را سه مولفه کلیدی و مورد توجه شرکت پرشمرد و گفت : از زمانی که به عنوان مدیرعامل وارد ذوب آهن اصفهان شدم با همدلی و هم افزایی همکاران برنامه ریزی خوبی در خصوص سه شاخص مذکور بعمل آمد و ذوب آهن بتانسلیب دستیابی به این شرایط را دارد.

مهندس یزدی زاده تامین مواد اولیه را به عنوان چالش اصلی در زمان فعلی مطرح کرد و گفت: در داخل فنس



مقران با هفته وحدت و در آستانه میلاد خجسته حضرت محمد (ص) و حضرت امام جعفر صادق (ع)،مجمع عمومی عادی به طور فوق العاده و مجمع فوق العاده ذوب آهن اصفهان با حضور سه‌سهمداران،نمایندگان صاحبان سهام‌اعضای هیات مدیره‌نماینده موسسه حسابرسی آزمون برزاد ایران مشهود (حسابرس مستقل و بازرس قانونی شرکت) و نماینده سازمان بورس و اوراق بهادار

، پنج شنبه یکم آذرماه به منظور بررسی و اتخاذ تصمیم در خصوص افزایش سرمایه از محل تجدید ارزیابی دارایی های ثابت مشهود (طبقه ماشین آلات و تجهیزات) در تالار آهن شرکت برگزار گردید ونسبت به افزایش سرمایه شرکت از ۲۳۰۰ میلیارد تومان به ۶۰۰۰ میلیارد تومان

تصمیم گیری شد و در این مجمع به اتفاق آراء و مورد پذیرش قرار گرفت.

مهندس منصور یزدی زاده مدیرعامل ذوب آهن اصفهان در این مجمع گفت: این شرکت با افزایش سرمایه اخیر از شمول ماده ۱۴۱ خارج شده که بهبود شرایط شرکت را در

ابعاد مختلف رقم می زند.
مزایای افزایش سرمایه

وی مزایای این تجدید ارزیابی را چنین توصیف کرد :
شفاف شدن صورت های مالی ، به روز شدن افزایش

پروژه صد در صد بومی سازی ماشین سر باره گیر در ذوب آهن اصفهان

پروژه صد در صد بومی سازی ماشین سر باره گیر به همت تلاشگران بخش فولاد سازی شرکت انجام گرفت و صرفه جویی سه میلیارد تومانی را برای کارخانه رقم زد.

مهندس حمیدرضا صفایی معاون تولید بخش فولاد سازی با اعلام این خبر گفت : یکی از شاخص های اساسی در تولید فولاد تمیز و کیفی به ویژه فولاد ریل داشتن سر باره مناسب بر روی سطح ذوب در پاتیل فولاد می باشد ، به صورتی که نیاز است سر باره از عناصر مضر مانند فسفر،گوگرد و داشتن حاققل مقادیر اکسیدهای Feo و Mno باشد تا امکان اکسیژن زدایی جهت کاهش اکسیژن محلول در فولاد به منظور جلوگیری از تشکیل عناصر ناخالص ، حذف حفرات گازی و گوگرد زدایی در کوره پاتیلی ایجاد شود.
وی افزود: در حال حاضر به دلیل نا مناسبت بودن سر باره در سطح ذوب در پاتیل فولاد ، بعد از تخلیه

خبر

در دیدار مدیرعامل ذوب آهن اصفهان و مدیرعامل خبرگزاری موج مطرح شد:

ظرفیت های تولیدی ذوب آهن اصفهان معطل سنگ آهن



دکتر محمود رضامینی،مدیرعامل موسسه مرور وقایع جهان (خبرگزاری موج) و تنی چند از دست اندرکاران این خبرگزاری با حضور در ذوب آهن اصفهان ، ضمن بازدید از خط تولید ، با مهندس یزدی زاده مدیرعامل این شرکت و مسئولین روابط عمومی ذوب آهن دیدار و گفتگو کردند.

مدیرعامل ذوب آهن اصفهان در این دیدار با اشاره به اینکه تولید این شرکت در سال گذشته حدود ۲ میلیون تن ۲۰۰ هزار تن بوده است ، گفت : ظرفیت تولید سالانه این مجتمع عظیم صنعتی بین ۳ میلیون و ۶۰۰ هزار تا ۴ میلیون تن است که عدم تامین مواد اولیه به ویژه سنگ آهن به میزان لازم ، عامل اصلی معطل ماندن این ظرفیت تولید است.

مهندس یزدی زاده با اشاره به اینکه ذوب آهن اصفهان در دهه ۴۰، معادن اصلی سنگ آهن وزغال سنگ کشور را ،اکتشاف، تجهیز و ساماندهی کرد و پایه گذار فعالیت های مدرن معدنی کشور محسوب می شود ، گفت : این شرکت امروز به دلیل سیاست های نادرست در واگذاری معادن طی دوره های مختلف ، با مشکل مواد اولیه مواجه شده است، در حالی که سنگ آهن ، خام فروشی شده و صادر می گردد.

مدیرعامل ذوب آهن ، تعرفه های صادراتی سنگ آهن را بازدارنده ندانست و گفت :تازمانی که خام فروشی سنگ آهن ، صرفه اقتصادی بسیاری دارد ، این مواد اولیه به مشخص با توجه به چگالی و وزن مواد مختلف توسط نریم محصولات فولادی تولید طولیل کشور است ، نمی رسد.
وی فعالیت اقتصادی و پیشرفت ذوب آهن را در گرو حمایت دولت جهت تامین مواد اولیه دانست و گفت : این شرکت دارای ۱۴ هزار پرسنل است و علاوه بر آن ۱۷ هزار کارگر معادن زغال سنگ کشور نیز کاملاً وابسته به فعالیت این شرکت هستند و در مجموع به طور غیر مستقیم پایداری اشتغال یک میلیون نفر با ذوب آهن اصفهان در ارتباط است.

ذوب از کنور تور که بیش از اندازه حوالی ترد کربیات Feo و Mno.P2o5 است به اجبار باید این نوع

سر باره را قبل از رفتن به کوره پاتیلی از فولاد جدا کرده و سر باره مصنوعی را جایگزین آن نمود تا امکان تولید

فولادهای کیفی به وجود آید.

معاون تولید بخش فولاد سازی ادامه داد : در این راستا بخش فولاد سازی اقدام به طراحی،ساخت و نصب یک دستگاه ماشین سر باره گیری در کارگاه ریخته گری نمود.

وی خاطر نشان کرد: بعد از تخلیه ذوب از کنور تور به پاتیل فولاد این پاتیل به قسمت زیر ریخته گری هدایت شده و مجاور استند سر باره گیر مستقر می شود و پس از عملیات سر باره گیری توسط سر باره گیر، سنگ آهن از جدا کردن سر باره از فولاد به LF منتقل می شود. به این ترتیب در کوره پاتیلی امکان تولید سر باره مناسب با شارژ سر باره مصنوعی و عناصر دیگر عملیات اکسیژن



وی در پایان این اقدام موثر را نمره تلاش پرسنل بخش فولاد سازی با پشتیبانی معاونت بهره برداری عنوان کرد و از همت و کوشش بخش های مختلف که در این پروژه همکاری داشتند قدردانی نمود.

NEWS

با همکاری ذوب آهن اصفهان و ستاد برگزاری مراسم شهرستان لنجان

جشن بزرگ آغاز امامت امام زمان (عج) برگزار شد



در ادامه تعاملات فرهنگی ذوب آهن اصفهان با دستگاه های اداری شهرستان لنجان و به منظور عمل به مسئولیت اجتماعی و هم افزایی بیشتر با این

جشن بزرگ آغاز امامت حضرت امام زمان (عج) با حضور حجت الاسلام و المسلمین باقریان امام جمعه زین شهر،حجت الاسلام و المسلمین رهبر استاد حوزه و دانشگاه ، علیرضا امیری مدیر روابط عمومی ذوب آهن اصفهان ، تنی چند از مسئولین شهرستان لنجان و با حضور پرشور اقشار مختلف مردم شهرستان لنجان،شنبه بیست و ششم آبان ماه به همت روابط عمومی شرکت و ستاد برگزاری مراسم شهرستان لنجان در مصلای زرین شهر برگزار شد.حجت الاسلام و المسلمین باقریان امام جمعه زرین شهر ضمن تبریک سالروز آغاز امامت حضرت امام زمان (عج) گفت : از دو سال قبل برگزاری چنین آیین های جشنی با همکاری بخش های مختلف در مصلای زرین شهر کلید خورد و یکی از زیباترین

روزها در شهرمان زنده شد.
وی با اشاره به اینکه اولین روز امامت حضرت امام زمان (عج) ویزگی های بسیاری دارد، افزود: تعداد شرکت کنندگان در این مراسم بسیار زیاد و تعداد اقشار مختلف،ارتقاء معرفت و بینش و فرهنگ سازی را در بی دارد که همه دستاوردهای ارزشمندی محسوب می شوند.

امام جمعه زرین شهر تصریح کرد : هیچ مکتبی به اندازه تشیع تا این حد دارای سندن و مدرک قطعی نیست که حق آن ها ادا نشده است و جای کار بسیاری در این زمینه وجود دارد.
میخت آرمان

استشعار

پروژه PCI نماد

افتخار و توانمندی نیروهای پرتلاش ذوب آهن اصفهان است



در ادامه معرفی بخش های مختلف پروژه PCI در این شماره از هفته نامه آتاشکار به شرح فعالیت های قسمت برق، اتوماسیون و ابزار دقیق پروژه در قالب گفتگو با تلاشگران این بخش پرداختیم که مشروح آن را در ادامه می خوانید:



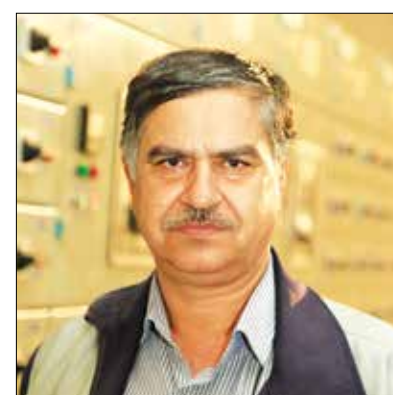
به واقع نه تنها من بلکه تمامی افرادی که در پروژه PCI مشغول به کار هستند از دست اندرکاران مجری گرفته تا پرسنل مدیریت و نظارت همگی با این احساس به کار خود ادامه می دهند که گویا پروژه متعلق به خود بوده و کارگاه را برای خود می سازند

وی در پایان صحبت های خود با شسور و شوق خاصی گفت: پروژه (PCI) نماد افتخار و توانمندی نیروهای پرتلاش ذوب آهن اصفهان است که به زودی به ثمر می نشیند.
* صادق نوری سهامانی برق کار این پروژه نیز گفت: پروژه مذکور تاثیر بسیاری در بهره وری کوره بلند دارد و باعث افتخار برای بنده است که در این طرح بزرگ به سهم خودم تلاش می کنم.
وی افزود: بحمد... با حضور مهندس یزدی زاده اوضاع شرکت در ابعاد مختلف بهتر شده و روند امیدوارانه ای را پیش رودارد.
این تلاشگر ذوب آهنی ادامه داد: نیروهای شرکتی در ذوب آهن مانند یک دانشگاه کسب تجربه نمودند اما متأسفانه از امنیت شغلی برخوردار نیستند و امیدواریم با رویکرد مدیرعامل شرکت به نیروی انسانی متخصص در این زمینه نیز دغدغه ها کاهش یابد.
نوری خاطر نشان کرد: زمانی که در مقابل این پروژه می ایستیم مانند این است که در مقابل کوه فرار داریم و به نوعی این طرح نماد مقاومت و عظمت ذوب آهن اصفهان است. امیدوارم کارکنان شرکت با رعایت کامل مسائلی ایمنی بتوانند در محیط کار و خانواده روزهای خوب و موثری را بگذرانند.

حتی گاهی در منزل نیز جالش هایی که در محیط کار با آن مواجه هستیم و نحوه بر طرف نمودن آن ها، فکرم را مشغول می کند. به واقع نه تنها من بلکه تمامی افرادی که در پروژه PCI مشغول به کار هستند از دست اندرکاران مجری گرفته تا پرسنل مدیریت و نظارت همگی با این احساس به کار خود ادامه می دهند که گویا پروژه متعلق به خود بوده و کارگاه را برای خود می سازند.
در ادامه با دو نفر از تلاشگران قسمت برق پروژه گفتگو نمودیم که در ادامه می خوانید:
* محمد الوندی مسئول نیروهای برق پروژه (PCI) گفت: هر ذوب آهنی که به نحوی در این پروژه نقش دارد به نوعی احساس غرور می کند زیرا هر گام او مساوی با بهره وری برای کارخانه است. وی ادامه داد: این پروژه با حضور دست اندرکاران مربوطه از جمله مهندس رفیعی و مهندس فروغی به واقع مانند یک آموزشگاه بزرگ برای ما بود و حین کار با افتخار هر روز آموزش های جدیدی را فرا گرفتیم که بسیار ارزشمند است.
این تلاشگر ذوب آهنی خاطر نشان کرد: کار و تلاش در ذوب آهن را باید برای خودمان بدانیم و با عشق و غرور برای رشد و اعتلای بیش از پیش این صنعت تلاش کنیم. تحريم ها همیشه وجود داشته است و این همت و تلاش است که مانند همیشه آن ها را خنثی می کند.

❖ خلاقیت و ابتکار تسهیل کننده فرا بندها مهندس فروغی همچنین در خصوص اجرایی نمودن اندیشه های ابتکاری به منظور تسهیل در فرایند پروژه گفت: در حین اجرا مواردی پیش می آید که برای انجام کار و یا تسهیل در اجرای آن نیاز است تفند های ابتکاری به کار گرفته شود و یا سازه های موقتی ساخته شود که با بهره گرفتن از پیشنهاد های بسیار خوب کارکنان و با حداقل ضایعات و استفاده از قطعات بی مصرف موجود، اجرایی شده و البته به نحوی دورنمایی از استفاده مجدد از این سازه های موقت در زمان بهره برداری و تعمیرات مد نظر قرار گرفته است.
❖ شوق وصف ناپذیر خدمت وی که سابقه فعالیت در بخش های مختلف شرکت از جمله پروژه های سیم سازی، نورد ۳۵۰، طرح سبا، طرح توازن (کک سازی و آگلومراسیون) و تولید و توزیع برق را در کارنامه کاری خود دارد، طی بازدید میدانی از محل سایت پروژه و معرفی بخش های مختلف آن با شسور و شوق وصف ناپذیری که در چهره اش موج می زند گفت: زمانی که به منزل می روم اگر آن روز در پیشرفت کار پروژه موثر بوده باشم از احساس مفید بودنم در محیط کار به واقع انرژی مضاعفی برای ادامه کار در روز بعد می گیرم و با احساس رضایت محیط را ترک می کنم.

وی افزود: کلیه عملیات اجرایی تأسیسات الکتریکی پروژه PCI تاکنون توسط پرسنل زحمت کش مدیریت تولید و توزیع برق (نت برق) و با هدایت و نظارت مدیریت پروژه PCI انجام گرفته است که شامل دو بخش کلی است در بخش اول با نصب ۱۲ عدد تابلو اصلی برق و ۲۵ عدد پروژکتور به همراه کابل کشی های مربوطه، برق و روشنایی دوران ساخت تأمین شده است.
کارشناس ارشد برق پروژه PCI بخش دوم عملیات انجام شده را بدین شرح عنوان کرد: الف) اجرای همبندی در آرماتور بندی فونداسیون ها و ایجاد شبکه ارت کل محوطه (ب) اجرای خط تغذیه اصلی برق پروژه PCI از پست برق MSDS3 با اجرای ۱۱۰۰ متر مسیر سازی کابل و اجرای ۷۶۰۰ متر کابل کشی کابل ۱۰ کیلو ولت و کنترل (ج) نصب کامل سینی کابل های زیر زمین کابل ساختمان برق و کنترل پروژه PCI، (د) ساخت و نصب کلیه فریم های زیر تابلو های برق و کنترل و نصب ۲۵ تابلو برق (پاور سنسور، کنترل موتور ها و DC PANEL) و نصب ۲ دستگاه ترانسفورماتور 1000KVA از نوع خشک در پست برق فشار ضعیف و نصب ۲۷ تابلو سوئیچ 10KV و اصلاح ضریب قدرت خازنی و راک باتری در پست ولتاژ متوسط پروژه.



مهندس علیرضا فروغی دهنوی کارشناس ارشد برق پروژه PCI در خصوص اهمیت تأسیسات برق و اتوماسیون در پروژه گفت: در هر خط تولید تمام تجهیزات و مکانیزم ها به نوعی با برق و سیستم اتوماسیون در ارتباط هستند و در مقام مقایسه می توان گفت که تأسیسات برق مانند قلب و سیستم خون رسانی وظیفه انرژی رسانی به تک تک عضو ها را بر عهده دارد و سیستم اتوماسیون و ابزار دقیق نیز مانند مغز و شبکه اعصاب بدن انسان عمل می کند.

آیین تجلیل از سه دهه خدمت ارزنده همکاران پرتلاش ذوب آهنی در بخش های مختلف برگزار شد



مدیریت آگلومراسیون همیشگیبشتر از ظرفیت اسمی این نشان از نظم، انضباط و همت بالای همکاران در این بخش دارد

مدیریت آگلومراسیون سپری کرده است گفت: افتخار این را داشته ام که با چند نسل از کارکنان این بخش همکاری داشته باشم و با اینکه در برخی بخش های دیگر شرکت نیز سابقه خدمت دارم ولی خوشحالم که در جمع دوستانه مدیریت آگلومراسیون حضور دارم و بیشترین خاطرات خود را از این بخش در ذهن دارم.
وی افزود: مدیریت آگلومراسیون همیشه بیشتر از ظرفیت اسمی خود تولید کرده و این نشان از نظم، انضباط و همت بالای همکاران در این بخش دارد. وی در پایان ضمن تقدیر از همکاران خود در معاونت برنامه ریزی و توسعه گفت: امید است ذوب آهن در آینده به روزهای اوج خود بازگردد.
* علی اکبر طفرایی نیز ضمن تشکر از همکاران خویش در بخش های مختلف روابط عمومی گفت: دوران خاطره انگیزی را در بین همکاران سپری نمودم، امیدوارم با تلاش و کوشش کارکنان، ذوب آهن اصفهان روز به روز در راستای رشد و تعالی بیشتر گام بردارد و همه همکاران نیز در زندگی کاری و شخصی خویش موفق باشند. گفتنی است این آیین ها با بیان خاطرات همکاران بخش های مختلف در فضای صمیمی همراه بود.

برداران روابط عمومی که به افتخار بازنشستگی نائل شده بود پرداخت و گفت: این عزیزان همواره لحظاتی را ثبت می کنند که خودشان در آنها حضور ندارند. آقای طفرایی نیز با تلاش و کوشش خود از ابتدا در این مدیریت خدمات شایسته ای ارائه نموده است و سرعت، دقت و پیگیری امور از خصایص وی محسوب می شود.
شایان ذکر است همکاری که به افتخار بازنشستگی نائل شده بودند احساس خود را در این خصوص بدین شرح بیان نمودند:
* مهندس محمد ابراهیم طاهری ضمن طلب حالیت از همکاران خویش گفت: انشا... که شرایط بخش فولاد سازی و همچنین شرکت بهتر از گذشته ادامه یابد و حوادث را در کارخانه شاهد نباشیم.
* مهندس رسول مقدس طی سخنانی فعالیت در بین تلاشگران ذوب آهن را یک افتخار بزرگ برای خود دانست و به خاطرات شیرین خود از بازدها در زمان دانش آموزی و دانشجویی خود از ذوب آهن اصفهان پرداخت.
* مهندس هدایت... معشوری ضمن اشاره به این موضوع که بخش اعظم سلسله ای خدمت خود را در

و اعتلای کارخانه خدمات ارزنده را ارائه نمودند که تا همیشه در آذهنان جاودانه خواهد بود.
مهندس مهدی بهرامی معاون منابع انسانی و امور اجتماعی شرکت نیز گفت: اگر می گوئیم ارتقاء و انتصاب ها در کارخانه باید بر اساس معیارهای خاص باشد، این عزیزان شاخص ها را رعایت نمودند. انشا... قضایب در کارخانه فراهم شود که از قابلیت ها از توانمندی های افراد به نحو مطلوب بهره گرفته شود.
وی تصریح کرد: بازنشستگان ذوب آهن اصفهان با حضور موثر در سایر صنایع افتخاری برای این کارخانه بزرگ و سپس کشور ایران به شمار می روند.
علیرضا امیری مدیر روابط عمومی شرکت نیز گفت: کار و تلاش در ذوب آهن اصفهان با توجه به ماهیت آن از ویژگی های خاصی برخوردار است به نوعی تلاشگران ذوب آهنی بیشترین دقایق عمر خویش را در محیط کار و در بین همکاران می گذرانند که ارزشمند است. سرانجام پس از سال ها فعالیت موثر ، بازنشستگی فرصتی است که همکاران زمان بیشتری را به خانواده خویش اختصاص دهند. و همچنین به فعالیت ارزشمند علی اکبر طفرایی از عکاسان و تصویر

آیین بازنشستگی تعدادی از تلاشگران شرکت به صورت جداگانه در بخش های مختلف کارخانه چهارشنبه ۳۰ آبان ماه با حضور مهندس مهرداد تولائیان معاون بهره برداری، مهندس مهدی بهرامی معاون منابع انسانی و امور اجتماعی، علیرضا امیری مدیر روابط عمومی و جمعی از مدیران و کارشناسان حوزه های بهره برداری، منابع انسانی و امور اجتماعی، برنامه ریزی و توسعه و روابط عمومی ویژه مهندس محمد ابراهیم طاهری قائم مقام بخش فولاد سازی، مهندس هدایت... معشوری مشاور معاونت برنامه ریزی و توسعه، مهندس رسول مقدس سرپرست کارگاه ماشین کاری و عملیات حرارتی (۴۸) مدیریت مهندسی نت مکانیک و علی اکبر طفرایی از مدیریت روابط عمومی برگزار شد.
مهندس مهرداد تولائیان معاون بهره برداری شرکت در حاشیه این آیین ها و در گفتگو با خبرنگار ما گفت: پرسنل پرتلاش ذوب آهن اصفهان در کارخانه همواره منشأ اثر بوده و هستند و پس از دوران بازنشستگی نیز همچون سایر عزیزان در دیگر صنایع کشور تحول آفرین می شوند.
وی افزود: این عزیزان به سهم خویش در راستای رشد

خبر

عیادت از بیماران بیمارستان شهید مطهری



به مناسبت هفته وحدت و سیبج سر هتگ امید فرمانده حوزه مقاومت شهید تندگویان شرکت، دکتر آجدانی و دکتر قدری رئیس و معاون بیمارستان شهید مطهری و حجت الاسلام والمسلمین نعمتی به عیادت بیماران بستری در این بیمارستان رفتند. حاضرین ضمن بازدید از بخشهای مختلف و تبریک میلاد حضرت رسول (ص) و میلاد امام جعفر صادق (ع) و آغاز هفته سیبج برای بیماران آرزوی سلامتی نمودند. شایان ذکر است این برنامه با همت پایگاه های مقاومت سیبج حضرت زینب (س) و بیمارستان شهید مطهری انجام شد.

